

DOSKONALENIE PROCESU MALOWANIA ELEMENTÓW KOKPITU SAMOCHODOWEGO

Streszczenie: W artykule przedstawiono przykład doskonalenia procesu malowania elementów samochodowej deski rozdzielczej w jednym z wybranych przedsiębiorstw produkcyjnych. W artykule opisano proces lakierowania oraz podano dane liczbowe wskazujące na jego pierwotną niską skuteczność związaną z faktem, iż większość z malowanych detali posiadała wady lakiernicze w postaci wtrąceń materiałowych. Główna część artykułu stanowi opis zidentyfikowanych przyczyn wysokiego poziomu wadliwości procesu lakierowania. W opracowaniu opisano działania jakie podjęto w badanym przedsiębiorstwie w celu poprawy niepożądanego stanu. Efektów jakie osiągnięto w okresie 2. miesięcy dzięki wdrożeniu zestawu rozwiązań doskonalących proces lakierowania opisano w ostatniej części opracowania.

Słowa kluczowe: jakość, doskonalenie jakości, diagram Ishikawy